



MAXI MELT[®]

 French

Votre partenaire Premium pour les unités de plastification

Nous concevons et fabriquons tous les composants de l'ensemble de plastification, pour l'extrusion et l'injection, avec l'objectif d'améliorer vos processus de production.

Expérience + Connaissances + Innovation + Conseils d'experts + Soutien

Repousser les limites seulement avec Maxi Melt

Société

Depuis plus de 35 ans, Maxi Melt n'est pas seulement un fournisseur. Mais c'est surtout un partenaire spécialisé en solutions avancées pour des ensembles de plastification résistants à l'usure, qui sont capables de satisfaire chaque exigence.

Toujours à la recherche de nouvelles solutions, Maxi Melt continue de développer ses compétences techniques grâce à un bureau d'études de très haute qualité.



Bimex USA commence la production de fourreaux bimétalliques aux Pays-Bas.



1989

Kluin Wijhe BV élargit sa gamme de produits avec la production de vis



1993

1992



Kluin Wijhe BV reprend en charge l'usine de production des fourreaux bimétalliques.

Mission et vision

Le profil innovant MaxiMelt pour les vis est étudié dans le but d'obtenir des performances supérieures et d'offrir un contrôle précis du processus, augmenter la productivité, améliorer la résistance mécanique, minimiser la consommation d'énergie, améliorer la finition de surface, réduire l'utilisation de masterbatch, ainsi que la réduction du nombre de déchets.

Vous ne trouverez l'excellence qu'avec Maxi Melt.



Introduction de la marque
Maxi Melt.



2002

Maxi Melt compte aujourd'hui
deux sites internationaux et est
présent avec un réseau de vente et
d'assistance sur tout le territoire
européen.



Actuellement

2009

MAXI MELT

Maxi Melt devient une entreprise
indépendante.

Fourreaux



Fourreau d'Injection



Fourreau d'Extrusion



Fourreau Spécial

Large gamme de matériaux

Maxi Melt propose une large gamme de fourreaux avec différents traitements et matériaux : trempés à cœur et alliages bimétalliques.

Fourreaux nitrurés	Fourreaux trempés	Fourreaux bimétalliques
Nous offrons une large gamme de matériaux de base pour fourreaux nitrurés.	Nous offrons une large gamme de fourreaux trempés à cœur pour les petits diamètres	Large gamme de nuances de fourreaux à haute résistance.

Tableau des alliages bimétalliques

TYPE	NOM	ALLIAGE DE BASE	COMPOSITION DE L'ALLIAGE	DURETE [HRC]	RESISTANCE À L'ABRASION	RESISTANCE À LA CORROSION
	KB100	Fe	Ni - C - B	58 - 65	++	+
	KB109	Fe - Cr	Ni - Mo - Cu - C - B	64 - 69	+++	+++
	KB200	Ni - Co	Cr - Mo - B	48 - 56	+	+++++
	KB300	Ni	Cr - Ni - Co - B - W	60 - 66 (a)	++++	++++
	KB350	Ni	Cr - Si - B - W	60 - 66 (a)	+++++	++++

Les tableaux indiqués ci-dessus sont uniquement à titre d'exemple. Détails techniques exacts sur demande.

(a) Les carbures de tungstène ont une dureté de 89 HRC

Légende: (+ bon) à (+++++ excellent)

Fourreaux pour Extrudeuses Bi-vis



Élément de fourreau bi-vis



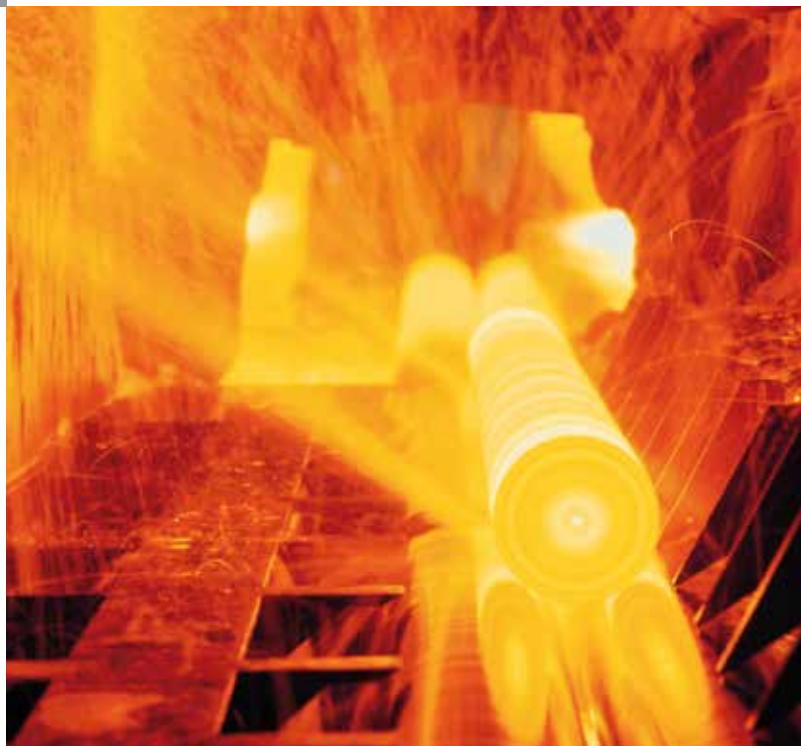
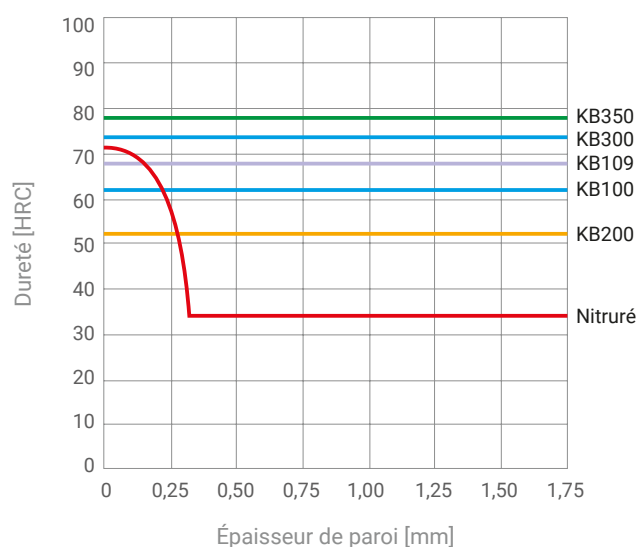
Fourreau bi-vis parallèle



Fourreau bi-vis conique



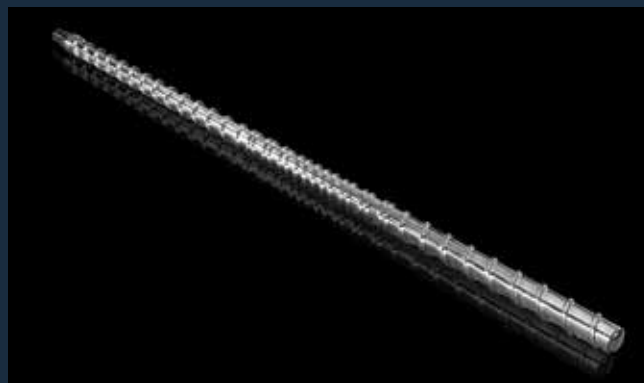
Nos alliages bimétalliques offrent une dureté élevée, une surface interne très homogène et une longévité optimale.



Vis



Vis d'injection



Monovis d'extrusion

Matériaux de base

Grace à notre expérience, nous vous proposons différents types de matériaux et de traitements pour réduire l'usure.

MM CODE	MATERIEL DE BASE	TRAITEMENT	RESISTANCE A L'ABRASION	RESISTANCE A LA CORROSION
MM31	Traité à 1000N/mm2	Nitruration	+	+
MM41	Traité à 1000N/mm2	Nitruration	+	+
MM34	Traité à 1000N/mm2	Nitruration	+	+
MM39	Traité à 1000N/mm2	Nitruration	+	+++
MM121	Acier traité	Trempé	+++	++
KPM1	Acier de Métallurgie des poudres	Trempé	+++++	+++
KPM2	Acier de Métallurgie des poudres	Trempé	++++	+++++
MM276	Acier Laminé	Non traité	++	+++++
MM625	Acier Laminé	Non traité	++	+++++

Les tableaux indiqués ci-dessus sont uniquement à titre de d'exemple.
Détails techniques exacts sur demande.

Légende: (+ bon) à (+++++ excellent)

Bi-vis



Bi-vis coniques



Bi-vis parallèles



Éléments de vis corotatifs

Blindage

Maxi Melt fournit des blindages spécifiques sur les vis, selon les exigences des résistances à l'usure, pendant l'utilisation des ensembles en production.

Type de blindage

MM CODE	BLINDAGE DU FILET	TECHNOLOGIE	RESISTANCE A L'ABRASION	RESISTANCE A LA CORROSION
MM120	Alliage à base de Cobalt	PTA	+++	+++
MM50	Alliage à base de Fer	TIG	++++	++
MM560	Alliage à base de Nickel	PTA	++++	++++
MM570	Alliage à base de Nickel	PTA	+++++	+++++
MM830	Alliage à base de Nickel	PTA	+++++	+++++
MM4900	Molybdène	HVOF	+++++	++++
MM6000	Carbure de Tungstène	HVOF	+++++	+++++

Les tableaux indiqués ci-dessus sont uniquement à titre de d'exemple.
Détails techniques exacts sur demande.

Légende: (+ bon) à (+++++ excellent)

Afin de réduire, si besoin, le coefficient de frottement nous appliquons sur la surface des vis - grâce à la technologie PVD - des traitements de surface avec différentes caractéristiques, ce qui garantit une plus grande fluidité de la masse fondue et une protection contre les agents corrosifs.

Géométrie des vis Maxi Melt

Le profil des vis est étudié pour répondre aux exigences de transformation de nos clients.

La vis Maxi Melt est conçue afin d'optimiser le processus de plastification, chaque géométrie est réalisée sur mesure et elle est donc modifiée à chaque fois pour s'adapter à chaque besoin spécifique. Le résultat est une vis à géométrie optimisée qui offre des avantages tels que des économies d'énergie et d'autres avantages économiques, tout en optimisant la qualité des produits manufacturés. Grâce à notre savoir-faire, cela nous permet d'obtenir d'excellents résultats, nous vendons la vis à géométrie Maxi Melt avec une garantie de résultat.

Vis Maxi Melt - Caractéristiques principales

[01]	[02]	[03]
Pas variable Fournisseur de confiance de profils de vis sur mesure pour une compétitivité accrue. La conception à pas variables optimise l'efficacité de fusion.	Modèles de mélangeurs spéciaux Nous garantissons des cycles de production reproductibles et des pièces moulées de haute qualité. Maxi Melt propose deux types de mélangeurs pour une plastification optimisée.	Noyau conique Optimiser le processus de plastification avec une transition plus longue et douce pour une productivité accrue, une meilleure résistance mécanique, des économies d'énergie et une réduction des rebuts.

Exemples de géométrie de vis



Maxi Melt Precision

Pour l'homogénéisation et une plastification optimisée, nous proposons une vis standard avec le mélangeur de pièces en sortie.



Maxi Melt Pack

Pour améliorer le mélange de masterbatch, nous utilisons mélangeurs Maddock et Ananas et pouvons dans de nombreux cas économiser l'utilisation de masterbatch.

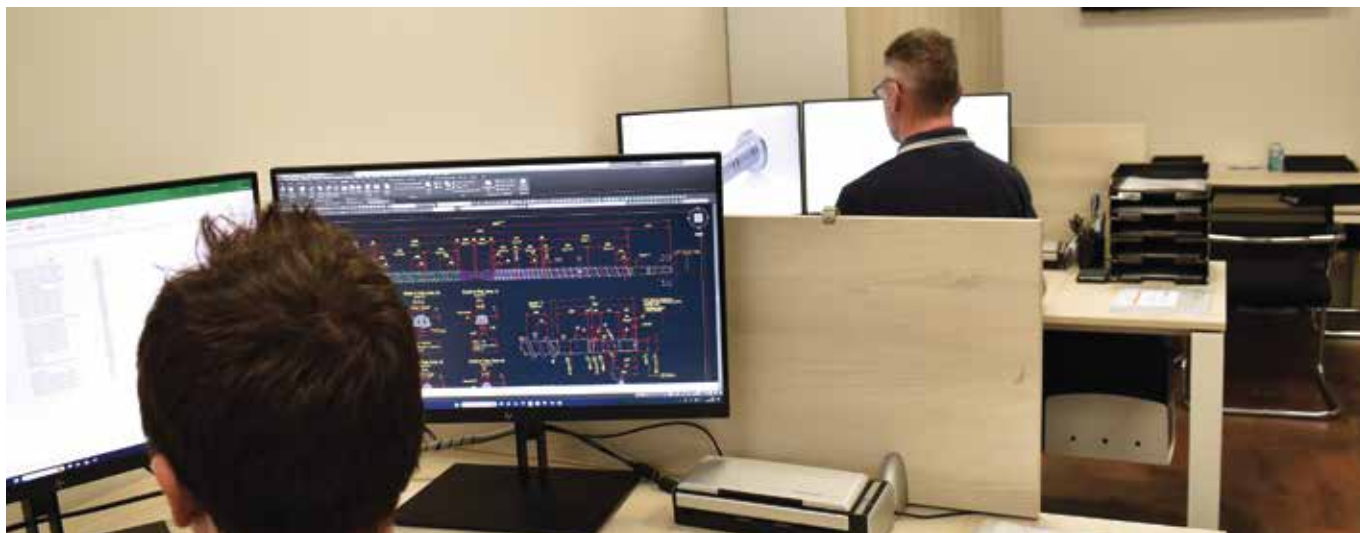


Maxi Melt Extreme

Pour augmenter davantage l'homogénéisation de la masse fondue, nous proposons un double mélangeur composé d'un maddock et d'un mélangeur de type ananas, très utile pour la plastification des matériaux régénérés, car il garantit une meilleure élimination des infondus.

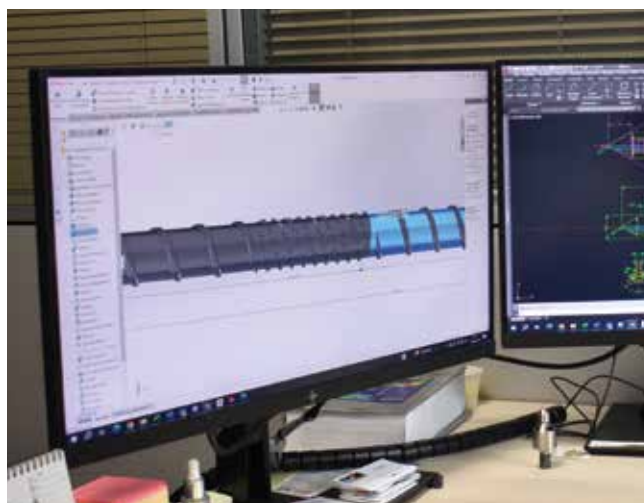
Une équipe technique de spécialistes

Après l'étude des exigences de nos clients, notre équipe d'ingénieurs experts sont capables de concevoir des solutions sur mesure.



Conception et développement de profils innovants et performants

Nous avons développé des programmes informatiques en interne, qui nous permettent d'étudier des vis avec des profils innovants, offrant de bien meilleures performances que les vis standard.



35 ans d'expérience

Avec 35 ans d'expérience dans le secteur, Maxi Melt est synonyme de compétence et de fiabilité. Maxi Melt se distingue par une combinaison de tradition et d'innovation, garantissant des services d'excellence.

Articles Complémentaires



Embouts , adaptateurs et buses



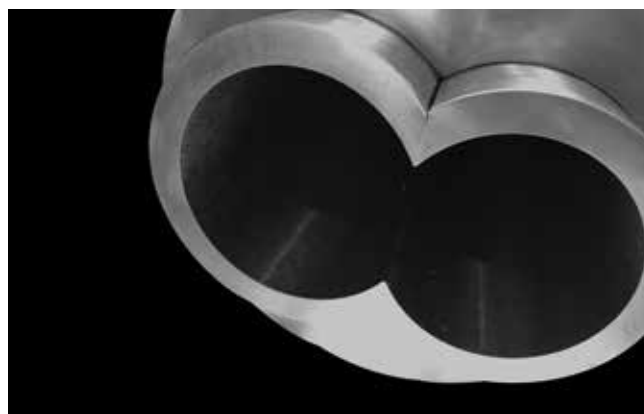
Pointes de vis complètes

Réparation de vis et fourreaux

Dans notre atelier spécialisé, nous pouvons régénérer et réparer différents dommages subis par les vis et les fourreaux.



Réparation par l'insertion d'une chemise à l'avant du fourreau (injection).



Remplacement des chemises bimétalliques dans le fourreau bi-vis parallèle.



Augmentation du diamètre interne par rodage.



Régénération des filets des vis par dépôt de plasma.

Finitions de haute qualité

Afin de garantir de hauts niveaux de qualité, nous effectuons un contrôle final à l'aide d'équipements de pointe.



Contrôle de la qualité

Tous nos produits sont soumis à des contrôles rigoureux post production. Notre expérience, associée à des instruments de haute précision, garantit la fourniture de produits d'excellente qualité.





La meilleure solution pour lutter contre l'usure.

 Pays-Bas

Dortmundstraat 6V
7418 BH, Deventer

 +31 (0)570 234023

 sales@maximelt.com

 Maxi Melt Sarl

37 rue Cassiopée
Parc Altaïs - Chavanod
74650 ANNECY

 +33 (0)4 56 19 00 56

 ventes@maximelt.com

 Maxi Melt S.r.l.

Via D. Galimberti 8B
26841 Casalpusterlengo (LO)

 +39 0377 911062

 info@maximelt.com

www.maximelt.com